

ЛИСТОК ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ

МЕКОЛ 1954

клей для каширування

ОПИС

МЕКОЛ 1954 однокомпонентний дисперсійний клей для каширування (3D склеювання).

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей призначений для личкування поверхонь та рельєфних деталей з деревини та матеріалів на деревній основі (ДСП, МДФ, ДВП) декоративними плівками ПВХ у мембранних та вакуумних пресах.

Клейові з'єднання вирізняються міцністю, водостійкістю та термостійкістю.

Міцність з'єднання зростає зі збільшенням температури активації та часом пресування. Термостійкість досягає максимального значення за умови, що час між нанесенням клею та початком реактивації не перевищує 8 годин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЮ:

хімічна основа

поліуретанова дисперсія

колір

білий, сухий шар прозорий

в'язкість, виміряна за допомогою віскозиметра Brookfield

RVT за температури 20 °C

(ISO 2555, за 5/20 об/хв⁻¹):

прибл. 2500 мПа·с

значення pH за стандартом ISO 976

прибл. 8

температура реактивації

прибл. 55 °C у клейовому з'єднанні

(залежно від значення тиску та часу пресування)

маркування

не потрібно,

не належить до класу небезпечних речовин

МЕКОЛ 1954 знаходиться на етапі пробних тестів. Зазначені технічні характеристики можуть бути змінені залежно від результатів випробувань.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

Перед застосуванням клей слід ретельно перемішати.

Поверхні, що склеюються, повинні бути сухими, рівними, міцними, чистими, знепиленими та знежиреними.

Усі матеріали, які можуть вступити в контакт із клеєм, повинні бути виготовлені з якісної нержавіючої сталі або пластмаси (наприклад, тефлону, поліпропілену, поліаміду). Не допускається робота з цинком, міддю та алюмінієм.

Клей наноситься на гладкі поверхні тонким рівномірним шаром методом набризкування (розпилення). На крайки та увігнуті поверхні з більш пористою поверхнею слід нанести два шари.

Оптимальні умови роботи:

температура клею, деталей, що склеюються, та приміщення

18–20 °C

витрата клею

- гладка, обмежена поверхня:

50–80 г/м²

- крайки та увігнуті поверхні:

100–120 г/м²

тиск набризкування

прибл. 4 бар

діаметр насадки розпилювача

1,5–2,0 мм

час висихання клею за норм. умов

прибл. 20–60 хв

Залежно від пористості та вологості поверхні, кількості нанесеного клею, температури та вологості повітря. Для зменшення часу висихання слід збільшити температуру.

Умови пресування — визначення параметрів:

Параметри визначаються насамперед залежно від типу та товщини плівки, з урахуванням типу/глибини рельєфних поверхонь, а також технології склеювання.

Вакуум	2 бар
Температура мембрани	100–130 °C
Час попереднього нагрівання плівки	80–120 с
Час пресування	20–40 с
Тиск пресування	3–4 бар

Остаточна міцність з'єднання досягається через кілька днів.

ЧИЩЕННЯ

Обладнання, інструменти та пакування слід промити водою, не допускаючи висихання клею.

ПАКУВАННЯ

пластмасове відро	30 кг нетто
інші види пакування — за домовленістю	

ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати у щільно закритому заводському пакуванні за температури від +15 °C до +25 °C.

У складі клею є затверджувач, що реагує на підвищення температури. Клей стає густішим і у винятковому випадку може затвердіти. У зв'язку з цим під час транспортування клей слід тримати якомога далі від джерел тепла. НЕ ДОПУСКАЄТЬСЯ ЗАМЕРЗАННЯ!

Термін придатності клею, що зберігається відповідно до інструкції виробника, становить щонайменше 6 місяців.

Інформація та рекомендації щодо призначення та застосування продукції, зазначені вище, засновані на лабораторних випробуваннях та поточній практиці компанії-виробника.

Виробник гарантує незмінність якості та параметрів продукції відповідно до технічних специфікацій. Консультанти технічного відділу надають користувачам необхідну консультаційну технічну допомогу. Незважаючи на це, кожен користувач повинен самостійно випробувати придатність продукції залежно від матеріалів, що використовуються, і способів нанесення. У разі заміни матеріалів або використання продукції інших виробників випробування слід провести повторно.

У зв'язку з тим, що продукція виробника використовується з різними матеріалами і за мінливих умов застосування, на які виробник не має впливу, компанія не несе відповідальності в разі зміни зазначених вище параметрів або характеристик.