

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МЕКОЛ 1952/О

клей для плівки ПВХ

ОПИС

МЕКОЛ 1952/О — це дисперсійний клей для 3D-склеювання плівки ПВХ синього кольору.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей призначений для приклеювання термопластичних плівок до поверхні деревноволокнистих плит середньої щільності та основ з інших матеріалів за допомогою мембранно-вакуумного пресування, а також пресування шляхом розпилювання для виробництва меблів для використання просто неба.

Використовується у складі двокомпонентної системи з 5 % затверджувачем МЕКОЛ В10. У поєднанні із затверджувачем забезпечує високу міцність у сирому стані, високу адгезійну здатність при нанесенні на термопластичні плівки (ПВХ, ПП, ПЕТ, АБС), термостійкість кінцевого шва до 120 °С, а також виняткову водо- та паронепроникність. Перед нанесенням клею термопластичну плівку необхідно заґрунтувати.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компонент А — дисперсійний клей МЕКОЛ 1952/О

Хімічна основа

поліуретанова дисперсія

Колір

світло-синій

В'язкість за температури 20 °С

(виміряно відповідно до стандарту ISO 2555, за допомогою віскозиметра Brookfield RVT за 2/20 об/хв)

600–1000 мПа

значення pH (ISO 976)

прибл. 7,5

Маркування

не підлягає маркуванню — див. паспорт безпеки матеріалу

Компонент В — затверджувач МЕКОЛ В10

Хімічна основа

поліізоціанат

Колір

злегка жовтуватий

Маркування

містить ізоціанат (див. паспорт безпеки матеріалу)

Співвідношення компонентів суміші

Кількість комп. В на 1000 г МЕКОЛ 1952/О

50 г

Час життєздатності

прибл. 10 год (залежно від температури зовнішнього повітря)

НАНЕСЕННЯ

Після тривалого зберігання рекомендується ретельно розмішати клей перед застосуванням.

Матеріали, що підлягають склеюванню, повинні бути чистими та вільними від пилу, олії та жиру.

До клею, що перемішується, додають затверджувач. Обидва компоненти змішують до однорідного розчину, щоб отримати найдрібніші полімерні частинки.

Суміш наносять на плиту за допомогою розпилювача, що забезпечує якісне та рівномірне покриття. На профілі рекомендується нанести подвійний шар матеріалу.

Оптимальні умови склеювання:

температура дерева та всіх нанесених матеріалів

18–20 °С

кількість нанесення

50–80 г/м²

- гладка поверхня без механічної обробки

100–120 г/м²

- профілі, механічно оброблена поверхня

тиск розпилювання

2,5–4 бар

діаметр насадки розпилювача

1,5 мм

час висихання за нормальних умов

20–60 хв (залежно від поглинальної здатності та вмісту вологи в матеріалі основи, кількості нанесення, температури зовнішнього повітря та відносної вологості. Час висихання можна скоротити шляхом нагрівання або провітрювання).

Рекомендована температура реактивації

60 °С–80 °С у клейовому шарі

у клейовому шарі

тиск пресування

4 бар

Кінцевої міцності склеювання буде досягнуто за декілька днів.

ЧИЩЕННЯ

Інструменти та обладнання для нанесення і пакування необхідно помити теплою водою, перш ніж клей засохне.

ПАКУВАННЯ**Компонент А — дисперсійний клей MEKOL 1952/O**

поліетиленові посудини

вага нетто 30 кг

інше пакування згідно з договором

Компонент В — затверджувач MEKOL B10

пластикові пляшки

вага нетто 0,75 кг

ЗБЕРІГАННЯ

Клей необхідно зберігати в щільно закритому оригінальному пакуванні за температури від +15 °C до +30 °C.

Під час транспортування температура може бути нижчою (від +5 °C до 15 °C) не довше ніж 14 днів.

За належних умов клей можна зберігати не менше ніж 6 місяців.

Після тривалого зберігання рекомендується ретельно розмішати клей перед застосуванням.

Інформація, викладена в цьому документі, зокрема рекомендації щодо використання та нанесення нашої продукції, базується на наявному обсязі знань, результатах лабораторних випробувань і практичному досвіді.

Ми гарантуємо сталу якість нашої продукції за умови дотримання наших технічних умов. Наш відділ нанесення надає технічні рекомендації без будь-яких зобов'язань. Це не звільняє покупця від самостійної перевірки нашої продукції на придатність до передбаченого застосування та процесу нанесення. Перевірку необхідно провести повторно, якщо матеріали були змінені або придбані в іншому місці.

Ми не беремо на себе жодної відповідальності щодо вищезазначеної інформації або щодо будь-яких рекомендацій, наданих усно, оскільки різні матеріали, що використовуються разом з нашою продукцією, а також умови роботи перебувають поза нашим контролем.