

ЛИСТОК ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ

MEKOL 1141

клей для склеювання за шириною та товщиною

ОПИС

MEKOL 1141 синтетичний клей на базі спеціальної ПВА дисперсії з добавками для склеювання різних порід деревини. У разі застосування із затверджувачами MEKOL B5 (синій) та MEKOL B11 (прозорий, жовтуватий) відповідає вимогам групи навантажень **Д4** за стандартом **DIN/EN 204** (Звіт про випробування, виданий Інститутом віконних технологій IFT Rosenheim, м. Розенгейм, Австрія). Клей вирізняється високою термостійкістю (Звіт Інституту віконних технологій IFT Rosenheim про проведення випробування **WATT 91** на **міцність на зсув: за температури 80 °C > 7,0 Н/мм²**).

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей застосовується для видів склеювання, що потребують таких умов:

- підвищена вологостійкість:
- для експлуатації клеєних виробів усередині приміщень в умовах постійно високої відносної вологості повітря, за безпосереднього впливу води та пари (меблі для приміщень з підвищеною вологістю, кухонні пульти тощо);
- для зовнішньої експлуатації виробів, що піддаються атмосферним впливам (віконні та зовнішні дверні блоки) за умови захисту стиків лакофарбовими покриттями;
- підвищена термостійкість клейового з'єднання — відповідно до WATT 91 > 7,0 Н/мм².

Клей придатний для склеювання в холодних, гарячих та високочастотних пресах (з додаванням компонента В).

ХІМІКО-ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Компонент А — клей MEKOL 1141:

хімічна основа

колір

час схоплювання

в'язкість, виміряна за допомогою віскозиметра Brookfield

RVT за температури 20 °C

(ISO 2555, за 5/20 об/хв⁻¹)

значення pH (ISO 976)

Біла точка

час відкритої витримки за температури 20 °C, відносної вологості повітря 65 %, на деревині бука вологістю 10 %:

- за витрати клею 100 г/м²

- за витрати клею 200 г/м²

маркування

водна емульсія

полівінілацетатного полімеру

білий, прозора клейова плівка

клей швидкого висихання

12 000–15 000 мПа·с

прибл. 5,5

прибл. + 4 °C

прибл. 3 хв

прибл. 7 хв

обов'язковому маркуванню не підлягає.

Не належить до класу шкідливих речовин

Компонент В — затверджувач MEKOL B11:

хімічна основа

колір

маркування

водний розчин неорганічних солей (Al Cl₃)

жовтувато-прозорий

Хі

(див. паспорт безпеки матеріалу)

Склад:

пропорції під час змішування

значення pH

життєздатність складу

20 ваг. частин клею до 1 ваг. частини затверджувача

прибл. 3,2

не менше ніж 3 дні

Підвищена водостійкість клейових з'єднань досягається не раніше ніж через 7 днів після склеювання.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

Для отримання клейової суміші необхідно змішати клей із затверджувачем у пропорції 20 вагових частин компонента А до 1 вагової частини компонента В. Відступ від зазначеної пропорції може призвести до зміни хіміко-технічних характеристик клею. Спочатку слід відміряти клей, а потім, безперервно помішуючи, поступово додавати затверджувач. Перемішувати слід до отримання однорідного за масою складу (під час змішування необхідно перевіряти рН, значення якого має перевищувати 3,2). Водостійкість групи D 4 досягається лише за повної однорідності складу. Життєздатність клейової суміші становить щонайменше 3 дні.

Поверхні, що склеюються, повинні бути добре підготовлені: відфуговані, підсушені до нормальної вологості, знепилені, очищені від жирів та інших забруднень.

Клей наноситься вручну (пензель, валик, зубчастий шпатель) або за допомогою спеціального обладнання (вальці, розпилювачі, шприцевий пістолет) тонким рівномірним шаром на одну з поверхонь, що склеюються. Під час обробки порід деревини, склеювання яких утруднене, а також у разі вимог підвищеної міцності клейового шва клей наноситься на обидві поверхні, що склеюються.

Оптимальні умови для роботи:

Оптимальні умови для роботи:

температура клею, деталей, що склеюються, та приміщення
відносна вологість повітря
вологість деревини

18–20 °C

60–70 %

8–10 % для меблів усередині приміщень

12–15 % для віконно-дверних конструкцій

120–180 г/м²

мін. 0,5 Н/мм²

витрата клею

тиск під час пресування

Час пресування

залежить від температури приміщення, клею та деталей, що склеюються, пористості поверхні, вологості та породи деревини, тиску та кількості нанесеного клею. Залежно від дотримання оптимальних умов роботи, рекомендований час запресування становить:

		мінімальне значення:
під час склеювання за товщиною (м'яка, тверда деревина) склеювання у високочастотних пресах	за температури +20 °C	20/35 хв
	за температури +50 °C	4/5 хв
	м'яка деревина	30 с і більше (залежно від товщини)
	тверда деревина	2 хв і більше (час нагрівання складає ½ часу пресування)

Під час склеювання деревини підвищеної вологості, надмірної кількості нанесеного клею, роботи в приміщеннях з низькими температурами час запресування необхідно продовжити.

Рекомендується продовжити час запресування для отримання клейових швів підвищеної міцності, що зазнають великих навантажень.

Не допускається склеювання за температур, нижчих за +15 °C.

Через 12 год обробку клеєних виробів можна продовжувати.

Увага!

Під час роботи з затверджувачем користуватись захисними рукавичками. Не допускати потрапляння в очі!

ЧИЩЕННЯ

Обладнання та інструменти після роботи слід промити водою, не допускаючи затвердіння клею.

ПАКУВАННЯ

пластмасове пакування вагою

28 кг (нетто)

Інші види пакування — за домовленістю

ЗБЕРІГАННЯ

Клей зберігати у щільно закритому оригінальному пакуванні за температури від +5 °C до +25 °C.

Не допускається замерзання!

Термін придатності клею за умови правильного зберігання становить не менше ніж 6 місяців.

Інформація про виріб та вказівки щодо застосування складено на основі досвіду роботи, лабораторних досліджень та випробувань, проведених виробником.

Виробник гарантує високу якість виробів та відповідність хіміко-технічних характеристик даним у технічній специфікації. Співробітники технічного відділу готові відповісти на запитання користувача та надати допомогу під час роботи з клеєм. Перед застосуванням клею рекомендується провести пробне склеювання.

Виробник не несе відповідальності за незадовільну якість склеювання, якщо під час роботи з виробом не було дотримано інструкції щодо застосування або застосовувалися вироби інших виробників.