

ЛИСТОК ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ

МЕКОЛ 1031

клей для склеювання поверхонь та приклеювання шпону

ОПИС

МЕКОЛ 1031 дисперсійний клей для личкування натуральним шпоном, що відповідає вимогам водостійкості групи навантаження EN 204-D3

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей застосовується для личкування деревних поверхонь, ДСП, ДВП та інших пористих основ натуральним шпоном та декоративною паперовою плівкою способом гарячого склеювання.

ХІМІКО-ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

хімічна основа
колір
час схоплювання
в'язкість, виміряна за допомогою віскозиметра Brookfield
RVT за температури 20 °C
(ISO 2555, за 5/20 об/хв⁻¹)
значення pH (ISO 976)
Біла точка
час відкритої витримки за температури 20 °C, відносної вологості повітря 65 %, на деревині бука вологістю 10 %:
- за витрати клею 100 г/м²
- за витрати клею 200 г/м²
маркування

водна емульсія полівінілацетатного полімеру
білий, прозора клейова плівка
середньокороткий

9000–12 000 мПа·с
прибл. 3
прибл. +10 °C

прибл. 8 хв
прибл. 12 хв
обов'язковому маркуванню не підлягає.
Не належить до класу шкідливих речовин

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

У разі тривалого зберігання клей перед застосуванням рекомендується ретельно перемішати.
Поверхні, що склеюються, повинні бути добре підготовлені: відфуговані, підсушені до нормальної вологості, знепилені, очищені від жирів та інших забруднень.
Клей наноситься вручну (пензель, валик, зубчастий шпатель) або за допомогою спеціального обладнання (вальці, форсунка). Клей наноситься тонким рівномірним шаром на одну з поверхонь, що склеюються, а у разі вимоги підвищеної міцності — на обидві поверхні, що склеюються.
Надмірна кількість нанесеного клею, особливо під час личкування шпоном у пресувальних пристроях гарячим способом, може призвести до проступання клею на поверхні та продовжити час пресування.
Деталі, що склеюються, з'єднати протягом часу відкритої витримки. Під час личкування шпоном деталі слід витримувати під фіксуючим тиском.

Оптимальні умови для роботи:

температура клею, деталей, що склеюються, та приміщення
відносна вологість повітря
вологість деревини
витрата клею:

- під час личкування шпоном
- під час личкування папером

18–20 °C
50–60 %
8–10 %

80–100 г/м²
40–50 г/м²

тиск під час запресування

мін. 0,2 Н/мм²

Час запресування

залежить від температури приміщення, клею та деталей, що склеюються, пористості поверхні, вологості та породи деревини, тиску та кількості нанесеного клею. Залежно від дотримання оптимальних умов роботи, рекомендований час запресування становить:

личкування шпоном (завтовшки 0,6–0,8 мм)	мінімальне значення:	
	за температури +20 °C	прибл. 20 хв
	за температури +50 °C	прибл. 2 хв
	за температури +70 °C	прибл. 1 хв
	за температури +80 °C	40 с

Під час склеювання деревини підвищеної вологості, надмірної кількості нанесеного клею, роботи в приміщеннях з низькими температурами час запресування необхідно продовжити.

Не допускається склеювання за температур, нижчих за +15 °C.

Через 24 год обробку клеєних виробів можна продовжувати.

ЧИЩЕННЯ

Пристрої та інструменти після роботи слід промити водою, не допускаючи затвердіння клею.

ПАКУВАННЯ

1000 л

ЗБЕРІГАННЯ

Клей зберігати у щільно закритому оригінальному пакуванні за температури від +5 °C до +25 °C.

Не допускається замерзання!

Термін придатності клею за умови правильного зберігання становить не менше ніж 6 місяців.

У разі тривалого зберігання клей перед застосуванням необхідно ретельно перемішати.

Інформація про виріб та вказівки щодо застосування складено на основі досвіду роботи, лабораторних досліджень та випробувань, проведених виробником.

Виробник гарантує високу якість виробів та відповідність хіміко-технічних характеристик даним у технічній специфікації. Співробітники технічного відділу готові відповісти на запитання користувача та надати допомогу під час роботи з клеєм. Перед застосуванням клею рекомендується провести пробне склеювання.

Виробник не несе відповідальності за незадовільну якість склеювання, якщо під час роботи з виробом не було дотримано інструкції щодо застосування або застосовувалися вироби інших виробників.