

ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

МЕКОЛ 1954

клей для каширования

ОПИСАНИЕ

МЕКОЛ 1954 однокомпонентный дисперсионный клей для каширования (3D склеивание).

НАЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для облицовывания поверхностей и рельефных деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) декоративными пленками ПВХ в мембранных и вакуумных прессах.

Клеевые соединения отличаются прочностью, водостойкостью и теплостойкостью.

Прочность соединения возрастает с увеличением температуры активации и временем прессования.

Стойкость к температурам достигает максимального значения при условии, что временной интервал между нанесением клея и началом реактивации не превышает 8 часов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

химическая основа

полиуретановая дисперсия

цвет

белый, сухой слой прозрачен

вязкость по вискозиметру Брукфилд HBT при 20 °C

ок. 2500 мПа с

(ISO 2555, скорость 5 / 20 обор.мин⁻¹):

ок. 8

значение pH по стандарту ISO 976

ок. 55 °C в клеевом соединении

температура реактивации

(в зависимости от значения давления и времени прессования)

маркировка

не требуется,

не относится к классу опасных веществ

МЕКОЛ 1954 находится на этапе прохождения пробных испытаний. В указанные технические характеристики могут быть внесены изменения в зависимости от результатов испытаний.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением клей следует тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, ровными, прочными, чистыми, обеспыленными и без жирных пятен.

Все материалы, которые могут вступить в контакт с клеем, должны быть изготовлены из качественной нержавеющей стали или пластмассы (например, тефлона, полипропилена, полиамида). Не допускается работа с цинком, медью и алюминием.

Клей наносится на гладкие поверхности тонким равномерным слоем методом набрызга (распыления).

На кромки и вогнутые поверхности с более пористой поверхностью следует нанести два слоя.

Оптимальные условия работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения

18 - 20 °C

расход клея

- гладкая, замкнутая поверхность:

50 - 80 г/м²

- кромки и вогнутые поверхности:

100 - 120 г/м²

давление набрызгивания

ок. 4 бар

диаметр сопла

1,5 - 2,0 мм

время высыхания клея в норм. условиях

ок. 20 - 60 мин.

В зависимости от пористости и влажности поверхности, количества нанесенного клея и температуры и влажности воздуха. Для сокращения времени высыхания следует увеличить температуру.

**Условия прессования – определение параметров:**

Параметры определяются в первую очередь в зависимости от типа и толщины плёнки, с учётом типа / глубины рельефных поверхностей, а также применяемой технологии склеивания.

Вакуум	2 бар
Температура мембраны	100 - 130 °C
Время предварительного нагревания плёнки	80 - 120 сек.
Время прессования	20 - 40 сек.
Давление прессования	3 - 4 бар

Окончательная прочность соединения достигается по истечении нескольких дней.

ОЧИЩЕНИЕ

Оборудование, инструменты и упаковку следует промыть водой, не допуская высыхания клея.

УПАКОВКА

пластмассовое ведро	30 кг нетто
другие виды упаковки возможны по договору	

ХРАНЕНИЕ

Хранить в тщательно закрытой заводской упаковке при температуре от +15 °C до + 25 °C.

В составе клея находится отвердитель, реагирующий на повышение температуры. Клей становится более густым и в исключительном случае может отвердеть. В связи с этим при транспортировке клей не следует подвергать действию источников тепла. **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕРЗАНИЕ!**

Срок годности клея, хранимого в соответствии с инструкцией производителя, составляет не менее 6 месяцев.

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени.

Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако несмотря на это каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно.

Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несёт ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.