



ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

МЕКОЛ 1953

клей для каширования

ОПИСАНИЕ

МЕКОЛ 1953 однокомпонентный дисперсионный клей со встроенным скрытым отвердителем для 3D многослойного склеивания.

НАЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для склеивания различных видов термопластичной мебельной пленки, особенно пленки с повышенным блеском, используемой для покрытия панелей или других соответствующих деревянных изделий, обрабатываемых в мембранных или вакуумных прессах.

Клей образует клеевой шов с высокой теплостойкостью клеевого соединения), устойчивый к действию влаги. Стойкость к температурам достигает максимального значения при условии, что временной интервал между нанесением клея и началом реактивации не превышает 8 часов. При соблюдении указанного условия теплостойкость лабораторных испытательных образцов, исследованных по по интерному методу компании-производителя, составляет не менее 120 °C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

химическая основа

полиуретановая дисперсия

цвет

белый, сухой слой прозрачен

вязкость по вискозиметру Брукфилд HBT при 20 °C

(ISO 2555, скорость 3 / 20 обор.мин⁻¹):

ок. 3000 мПа с

значение pH по стандарту ISO 976

ок. 8

температура реактивации

мин. 60 °C в клеевом соединении

(в зависимости от значения давления и времени прессования)

маркировка

не требуется,

не относится к классу опасных веществ

МЕКОЛ 1953 находится на этапе прохождения пробных испытаний. В указанные технические характеристики могут быть внесены изменения в зависимости от результатов испытаний.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением клей следует тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, ровными, прочными, чистыми, обеспыленными и без жирных пятен.

Все материалы, которые могут вступить в контакт с клеем, должны быть изготовлены из качественной нержавеющей стали или пластмассы (например, тефлона, полипропилена, полиамида). Не допускается работа с цинком, медью и алюминием.

Клей наносится на гладкие поверхности тонким равномерным слоем методом набрызга (распыления).

На кромки и вогнутые поверхности с более пористой поверхностью следует нанести два слоя.

**Оптимальные условия работы:**

температура клея, склеиваемых деталей и помещения
расход клея

18 - 20 °C

- гладкая, замкнутая поверхность:

50 - 80 г/м²

- кромки и вогнутые поверхности:

100 - 120 г/м²

давление набрызгивания

2,5 – 4 бар

диаметр сопла

1,0 – 1,8 мм

время высыхания клея в норм. условиях

ок. 20 - 60 мин.

В зависимости от пористости и влажности поверхности, количества нанесенного клея и температуры и влажности воздуха. Для сокращения времени высыхания следует увеличить температуру.

Давление прессования

3 - 4 бар

Окончательная прочность соединения достигается по истечении нескольких дней.

ОЧИЩЕНИЕ

Оборудование, инструменты и упаковку следует промыть водой, не допуская высыхания клея.

УПАКОВКА

пластмассовое ведро

30 кг нетто

другие виды упаковки возможны по договору

ХРАНЕНИЕ

Хранить в тщательно закрытой заводской упаковке при температуре от +15 °C до +30 °C.

При транспортировке, клей может находиться при температуре от +5°C до +15°C в течении максимально 14 дней.

В составе клея находится отвердитель, реагирующий на повышение температуры. Клей становится более густым и в исключительном случае может отвердеть. В связи с этим при транспортировке клей не следует подвергать действию источников тепла. **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕРЗАНИЕ!**

Срок годности клея, хранимого в соответствии с инструкцией производителя, составляет не менее 6 месяцев.

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени.

Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако несмотря на это каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно.

Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несёт ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.