



ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

МЕКОЛ 1141

клей для склеивания по ширине и толщине

ОПИСАНИЕ

МЕКОЛ 1141 синтетический клей на базе специальной ПВА дисперсии с добавками для склеивания различных пород древесины. При применении с отвердителями МЕКОЛ B5 (голубой) и МЕКОЛ B11 (прозрачный, желтоватый) отвечает требованиям группы нагрузок **Д4** по **DIN/ EN 204** (Отчёт об испытаниях, выданный Институтом оконных технологий IFT Rosenheim, г. Розенхайм, Австрия). Клей отличается высокой температуростойкостью (Отчёт Института оконных технологий IFT Rosenheim о проведении испытания **WATT 91** на прочность на сдвиг: при **80 °C > 7,0 Н/мм²**).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для видов склеивания, где требуется:

-повышенная влагостойкость:

-для эксплуатации клееных изделий внутри помещений в условиях постоянно высокой относительной влажности воздуха, при непосредственном воздействии воды и паров (мебель для помещений с повышенной влажностью, кухонные пулты, и т.д.);

-для наружной эксплуатации изделий, подвергающихся атмосферным влияниям (оконные и наружные дверные блоки) при условии защиты стыков лако-красочными покрытиями;

- повышенная температуростойкость клеевого соединения -согласно WATT 91 > 7,0 Н/мм².

Клей пригоден для склеивания в холодных, горячих и высокочастотных прессах (с добавкой В компонента).

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Компонент А - клей МЕКОЛ 1141:

химическая основа

водная эмульсия

поливинилацетатного полимера

белый, прозрачная клеевая пленка

короткое, быстросохнущий клей

цвет

время схватывания

вязкость по Брукфильду PBT при 20 °C

(ISO 2555, vr. 5 / 20 об.мин⁻¹)

значение pH (ISO 976)

Белая точка

время открытой выдержки при 20 °C,

относительной влажности воздуха 65 %, на древесине бука влажностью 10%:

- при расходе клея 100 г/м²

- при расходе клея 200 г/м²

маркировка

12 000 - 15 000 мПа с

ок. 5,5

ок.+ 4 °C

ок. 3 мин

ок. 7 мин

обязательной маркировке не подлежит.

Не относится к классу вредных веществ

Компонент В - отвердитель МЕКОЛ B11:

химическая основа

цвет

маркировка

водный раствор неорганических солей (Al Cl₃)

желтовато-прозрачный

Xi

(см. Инструкцию по технике безопасности)

Состав:

пропорции при смешивании

значение pH

жизнеспособность состава

20 вес. частей клея к 1 вес.части отвердителя

ок. 3,2

не менее 3 дней

Повышенная водостойкость клеевых соединений достигается не ранее, чем через 7 дней после склеивания.



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для получения клеевой смеси необходимо смешать клей с отвердителем в пропорции 20 весовых частей компонента А к 1 весовой части компонента В. Отступление от указанной пропорции может привести к изменению химико-технических характеристик клея. Сначала следует отмерить клей, а затем, непрерывно помешивая, постепенно добавлять отвердитель. Мешать следует до получения однородного по всей массе состава (при смешивании необходимо проверять pH, значение которого не должно превышать 3,2). Водостойкость группы D 4 достигается лишь при полной однородности состава. Жизнеспособность клеевой смеси составляет не менее 3 дней.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отфугованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены, очищены от жиров и других загрязнений.

Клей наносится вручную (кисть, валик, зубчатый шпатель) или с помощью установки по нанесению (вальцы, распылители, шприцевый пистолет) тонким равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей. При обработке пород древесины, склеивание которых затруднено, а также при требованиях повышенной прочности клеевого шва клей наносится на обе склеиваемые поверхности.

Оптимальные условия для работы:

Оптимальные условия для работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
относительная влажность воздуха	60 - 70 %
влажность древесины	8 - 10 % для мебели внутри помещений 12 – 15% для оконно-дверных конструкций
расход клея	120-180 г/м ²
давление при прессовании	мин. 0,5 Н/мм ²

Время прессования

зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых деталей, пористости поверхности, влажности и породы древесины, давления и количества нанесенного клея. При соблюдении оптимальных условий работы рекомендуемое время запрессовки составляет:

		минимальное значение:
при склеивании по толщине	при +20°C	20 / 35 мин
(мягкая, твердая древесина)	при +50°C	4 / 5 мин
склеивание в высокочастотных прессах	мягкая древесина	30 сек и более (в зависимости от толщины)
	твердая древесина	2 мин и более (нагревание сост. ½ времени прессования)

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить.

Рекомендуется продлить время запрессовки для получения клеевых швов повышенной прочности, подвергающихся большим нагрузкам.

Не допускается проводить склеивание при температурах ниже +15°C.

По истечению 12 час. обработку клеевых изделий можно продолжать.

Внимание!

При работе с отвердителем пользоваться защитными перчатками. Не допускать попадания в глаза!

ОЧИСТКА

Установки и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

пластмассовая упаковка весом	28 кг (нетто)
Другие виды упаковки - по договоренности	

ХРАНЕНИЕ

Клей хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C.

Не допускается замерзание!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 6 месяцев.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.