



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

# МЕКОЛ 1031

клей для склеивания поверхностей и приклеивания шпона

**ОПИСАНИЕ**

МЕКОЛ 1031 дисперсионный клей для облицовывания натуральным шпоном, отвечающий требованиям водостойкости группы нагрузки EN 204-D3

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Клей применяется для поверхностной облицовки древесных поверхностей, ДСП, ДВП и других пористых оснований натуральным шпоном и декоративной бумажной плёнкой способом горячего склеивания.

**ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

|                                                                                                            |                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| химическая основа                                                                                          | водная эмульсия поливинилацетатного полимера                                  |
| цвет                                                                                                       | елый, прозрачная клеевая пленка                                               |
| время схватывания                                                                                          | средне короткое                                                               |
| вязкость по Брукфильду РВТ при 20 °C (ISO 2555, vr. 5 / 20 об.мин <sup>-1</sup> )                          | 9000 – 12 000 мПа с                                                           |
| значение pH (ISO 976)                                                                                      | ок. 3                                                                         |
| Белая точка                                                                                                | ок.+10 °C                                                                     |
| время открытой выдержки при 20 °C, относительной влажности воздуха 65 %, на древесине бука влажностью 10%: |                                                                               |
| - при расходе клея 100 г/м <sup>2</sup>                                                                    | ок. 8 мин                                                                     |
| - при расходе клея 200 г/м <sup>2</sup>                                                                    | ок. 12 мин                                                                    |
| маркировка                                                                                                 | обязательной маркировке не подлежит.<br>Не относится к классу вредных веществ |

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

При долгом хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отфугованы, подсушены до нормальной влажности, обеспылены, очищены от жиров и других загрязнений.

Клей наносится вручную (кисть, валик, зубчатый шпатель) или с помощью установки по нанесению (вальцы, форсунка). Клей наносится тонким равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей, а при требованиях повышенной прочности - на обе склеиваемые поверхности.

Чрезмерное количество нанесенного клея, в особенности при облицовывании шпоном в прессовочных устройствах горячим способом, может привести к проступанию клея на поверхности и продлить время прессования.

Склеиваемые детали соединить в течение времени открытой выдержки. При облицовывании шпоном детали следует выдерживать под фиксирующим давлением.

**Оптимальные условия для работы:**

|                                                   |                            |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| температура клея, склеиваемых деталей и помещения | 18 - 20 °C                 |
| относительная влажность воздуха                   | 50 - 60 %                  |
| влажность древесины                               | 8 - 10 %                   |
| расход клея:                                      |                            |
| • при облицовывании шпоном                        | 80-100 г/м <sup>2</sup>    |
| • при облицовывании бумагой                       | 40-50 г/м <sup>2</sup>     |
| давление при запрессовке                          | мин. 0,2 Н/мм <sup>2</sup> |

**Время запрессовки**

зависит от температуры помещения, клея и склеиваемых деталей, пористости поверхности, влажности и породы древесины, давления и количества нанесенного клея. При соблюдении оптимальных условий работы рекомендуемое время запрессовки составляет:

|                                              |           |                       |
|----------------------------------------------|-----------|-----------------------|
| облицовывание шпоном (толщиной 0,6 - 0,8 мм) |           | минимальное значение: |
|                                              | при +20°C | ок.20 мин             |
|                                              | при +50°C | ок.2 мин              |
|                                              | при +70°C | ок.1 мин              |
|                                              | при +80°C | 40 сек                |

При склеивании древесины повышенной влажности, чрезмерном количестве нанесенного клея, работе в помещениях с низкими температурами время запрессовки необходимо продлить.

**Не допускается проводить склеивание при температурах ниже +15°C.**

По истечению 24 час. обработку клееных изделий можно продолжать.

**ОЧИСТКА**

Устройства и инструменты после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

**УПАКОВКА**

1000 Л

**ХРАНЕНИЕ**

Клей хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C.

Не допускается замерзание!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 6 месяцев.

При длительном хранении клей перед применением необходимо тщательно перемешать.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем.

Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.